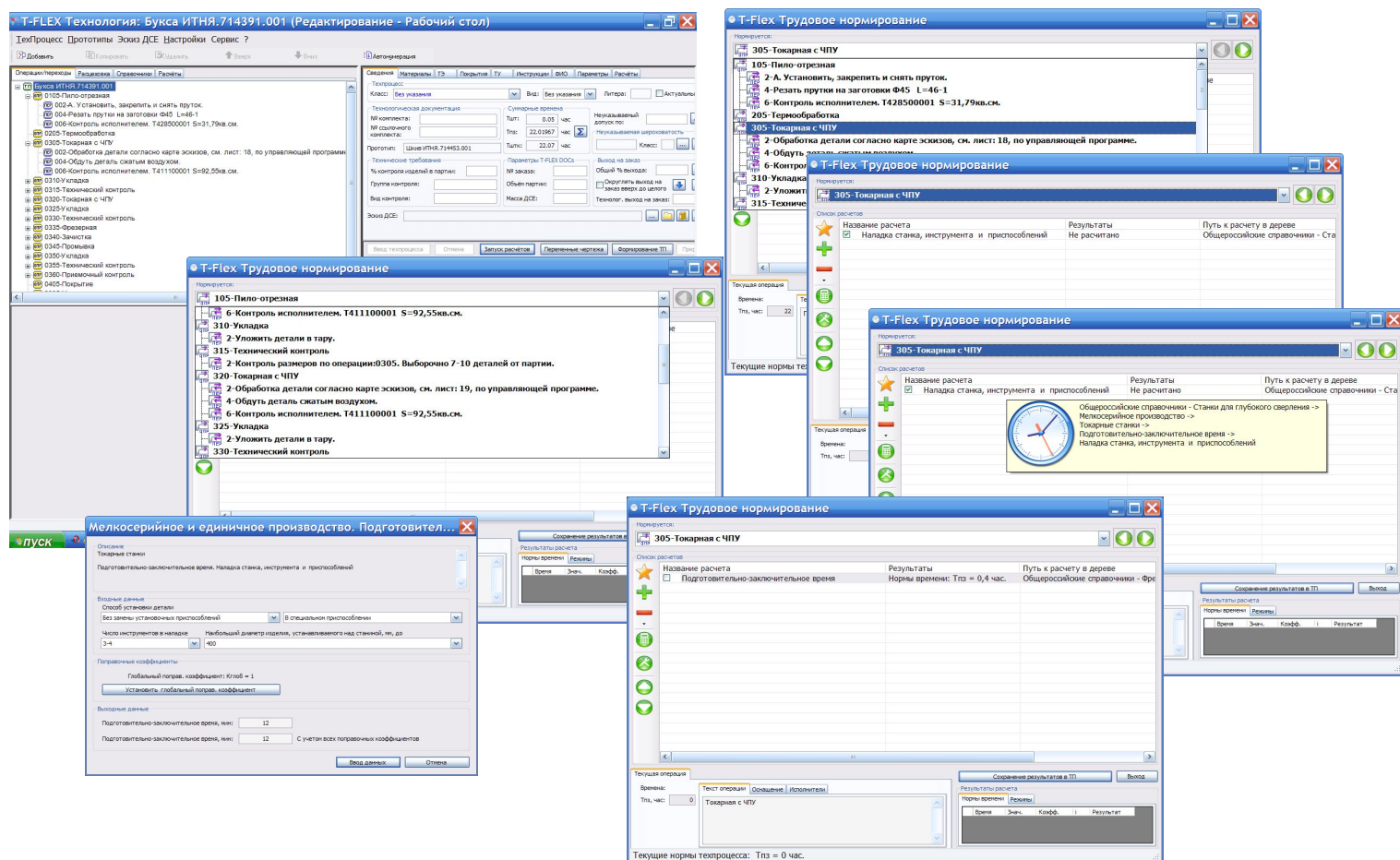


Инновационный проект

Система автоматизированного проектирования и нормирования технологических процессов



В настоящее время на Российских машиностроительных предприятиях ведется интенсивный процесс внедрения САПР, в том числе, и для автоматизации проектных работ по проектированию маршрутно-операционных технологических процессов. Одной из задач при этом является определение норм времени, необходимого на выполнение отдельных технологических операций и изготовление изделия в целом.

Нормирование работ в существующих системах САПР (T-Flex, Вертикаль, ADEM, SPRUT и др.) до сих пор осуществляется на основе общемашиностроительных нормативов, разработанных еще во время Советского Союза. Однако за прошедшее время были разработаны новые режущие материалы, новые инструменты, новые технологии, позволяющие выполнять обработку более интенсивно с высокой производительностью труда. Применение старых нормативов при этом приводит к тому, что себестоимость изделия и его цена оказываются завышенными, а изделие неконкурентоспособным. В этих условиях на предприятиях создаются собственные нормативы, оформляемые в виде стандартов предприятия.

Данный проект предлагает систему автоматизированного нормирования технологических процессов, основанную на стандартах предприятия.

Система основана на разработанной в институте унифицированной информационной модели данных по нормам времени и режимам обработки.

Модель обеспечивает формирование СТП в удобном и привычном для пользователя формате MS Excel. Дальнейшие действия выполняются системой автоматически, обеспечивая пользователя удобным оконным интерфейсом для ввода данных о технологической операции, переходе, возможностью введения любых поправочных коэффициентов.

Система обеспечивает интеграцию с любой унифицированной системой автоматизированного проектирования маршрутно-операционных технологических процессов. Кроме того, система может работать автономно.